

Mag Therm

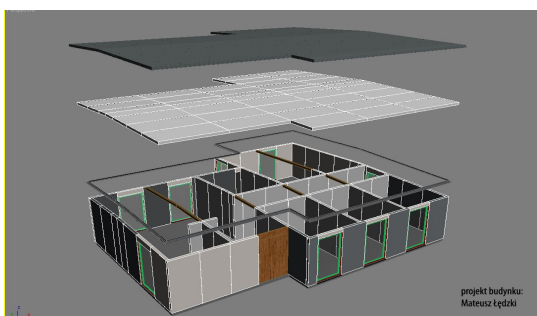
ELEWACJE - WYPOSAZENIE - DEKORACJE

**Dokumentacja ideowa budownictwa
w technologii samonośnych płyt magnezowych**

Stylistyka budynków:



COPYRIGHT: MATEUSZ ŁĘDZKI

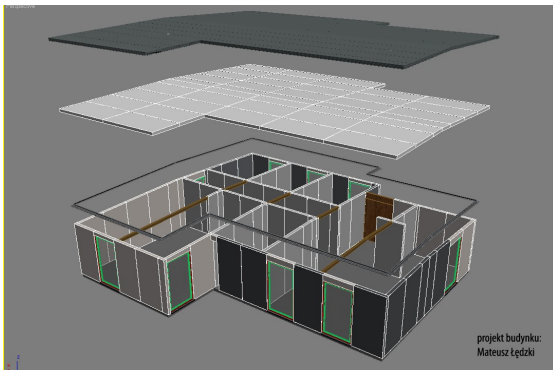


projekt budynku:
Mateusz Łędzki

Budynek o powierzchni użytkowej 100m² trójbryłowy
Izolacja termiczna sufitu i podłogi
Pokrycie dachu folia EPDM, lub blacha kształtowa
Wykończenie powierzchni ścian impregnat hydrofobowy, farba akrylowa lub tynk
Wykończenie pow. poziomych kafelki lub wykładziny
Instalacje wod-kan i biały montaż kuchnia i łazienka
Instalacja elektryczna 23 punkty
Stolarka otworowa, ogrzewanie nadmuchowe
Posadowienie budynku bezfundamentowe
Łatwy demontaż i ponowny montaż oraz transport
Wysokie parametry izolacyjności i sztywności konstrukcji

MAGTHERM Sp. z o.o. | ul. Bestwińska 21A, 43-346 Bielsko-Biała | NIP: 5472041291 | REGON: 240296664 |
Kapitał Zakładowy 200 000,00Zł | nr KRS 0000460859 | Akta przechowywane są w Sądzie Rejonowym w
Bielsku-Białej, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Tel: 0048 600421834; 0048 601707944; 0048 601323767 www.magtherm.pl mail: biuro@magtherm.pl

Kalkulacja:



Cena metra kwadratowego budynku o wyszczególnionym standardzie kształtuje się na poziomie 1600zł/m² netto. Czas montażu budynku nie powinien przekroczyć 14 dni.

Istnieje dowolna aranżacja wnętrza i adaptacja pod zabudowę dowolnego przeznaczenia.

Zabudowa w technologii samonośnych płyt magnezowych posiada konieczną konstrukcję nośną wymaganą przepisami budowlanymi.

Technologia bezszkieletowych konstrukcji lekkich.

Wychodząc naprzeciw rosnącemu zapotrzebowaniu na technologie pozwalające realizować założenia taniego budownictwa przeznaczonego na budynki komercyjne jak również i mieszkaniowe chcielibyśmy zaprezentować przeżywającą swój światowy renesans (jej podstawy opracowano w Łodzi w połowie XIX w.) technologię mineralnych prefabrykatów magnezowych.

Prefabrykacja polega na łączeniu w panele warstwowe okładzin nośnych wykonanych z betonów magnezowych i posiadających zbrojenie na całej swojej powierzchni oraz rdzeni wykonanych z powszechnie używanych styropianów, wełen mineralnych, pian poliuretanowych ale tak że opracowanych przez nas zdrowych, ciepłych i niepalnych mas mineralnych.

Technologia ta cieszy się ogromną popularnością w Chinach gdzie płyty magnezowe wyparty prawie całkowicie płyty kartonowo-gipsowe ze względu na swoje parametry przewyższające płyty g-k (które są technologią preferowaną i wspieraną przez międzynarodowe korporacje w Europie) pod każdym względem a w szczególności wytrzymałością co czyni je elementem konstrukcyjnym eliminując belki i wylewki betonowe.



Materiał do tworzenia płyt magnezowych jest dostępny także w Polsce. Nasze rodzime pokłady nie są tak czyste jak chińskie (surowiec objęty jest embargiem wywozowym) lecz po kilku latach doświadczeń wypracowana została metoda wydajnej i taniej produkcji zapraw magnezowych. Utworzony w tym celu podmiot badawczo - rozwojowy posiadający wyłącznie polski kapitał jest właścicielem wielu zgłoszeń patentowych, w tym dwóch w procedurze PCT (międzynarodowej) obejmujących innowacyjną technologię mieszanek mineralnych, zasady spajania wielogęstościowych paneli warstwowych bez użycia klejów ropopochodnych oraz technologię budowy lekkich konstrukcji samonośnych bez szkieletowych.



Budynki z takich, na wskroś innowacyjnych i na wskroś powstałych z rodzimych surowców, materiałów są:

- bardzo lekkie (masa 1m² ściany nie przekracza 200kg),
- szybkie w montażu (montaż ok 100m² wymaga do kilku dni)
- trwałe (wyniki badań parcia na ścianę prawie dwukrotnie przewyższają wyniki wytrzymałości ściany z cegły),
- ciepłe (współczynnik przenikalności cieplnej lambda kształtuje się na poziomie 0,03 co umożliwia konstruowanie budynków pasywnych)
- tanie (wspomniany wyżej koszt „m²” uzyskujemy dzięki redukcji masy, oraz eliminacji: wykonywania wylewek, sporządzania dociepleń, w tym dachu, i montażu konstrukcji nośnych)

Realizacja i test technologii:



Budynek o powierzchni 32m² o charakterze usługowo-handlowym powstał bez wykorzystania konstrukcji prócz dwóch belek drewnianych jako wsporniki połączeń dachowych. Budynek nie posiada mostków cieplnych i nie zostały wykorzystane do jego budowy jakiegokolwiek profile aluminiowe i stalowe. Wysoką energooszczędność zapewnia warstwa ocieplenia grubości 15cm podłogi, ścian jak i dachu budynku.

Budowa bryły budynku wymagała pracy 4 pracowników, bez zaangażowania sprzętu typu podnośniki, dźwigi czy wózki widłowe i trwała 7 dni roboczych. Wykończenie (pokrycie dachowe i powłoki malarskie) wymagały pracy 2 pracowników przez około 2 tygodni.



Zapraszamy do współpracy